

"Laboratori orafi con fusione di metalli con meno di venticinque addetti"

1 - Fasi della lavorazione

Nelle attività dei laboratori orafi con fusione di metalli si possono individuare le seguenti fasi lavorative:

1. fusione
2. saldatura
3. fresatura
4. brasatura
5. combustione e fusione limature
6. preparazione e fusione smalti
7. attacco con acidi (imbianchimento, decapaggio, canna vuota, ecc.)
8. cottura cilindri in forni a bassa ed alta temperatura
9. trattamenti superficiali di elettrodeposizione e/o elettrochimici;
10. verniciatura/smaltatura ornamentale, selettiva e protettiva;

2 - Tipologie dei prodotti utilizzati

1. materiali metallici;
2. scorticanti;
3. prodotti per grassaggio a base di COC, HCFC, HFC, idrocarburi; composti organici clorurati
4. detergenti
5. prodotti a base di composti acidi o basici;
6. prodotti vernicianti ed assimilabili
7. materiali per saldatura (saldobrasatura);
8. paste abrasive e lucidanti;
9. materiali abrudenti.

3 - Sostanze inquinanti

1. Polveri
2. COV
3. ossidi di azoto (NO_x)
4. ossidi di zolfo
5. cloro e suoi composti
6. acido solforico
7. acido fluoridrico

4 - Tecnologie adottabili

- 4.1** - Gli effluenti derivanti dalle fasi di lavorazione che danno luogo ad emissioni in atmosfera, devono essere avviati a sistema di abbattimento corrispondenti alle migliori tecnologie disponibili come quelli di seguito elencati:

Sostanza inquinante	Limiti (mg/Nm³)	Tipologia di abbattimento
Polveri	3	Depolveratore a secco a mezzo filtrante Depolveratore a secco a mezzo filtrante o altra tecnologia equivalente
COV	30	Abbattitore a carboni attivi a rigenerazione interna; abbattitore a carboni attivi a rigenerazione esterna; abbattitore a carboni attivi a strato sottile a rigenerazione esterna Depolveratore a secco a mezzo filtrante o altra tecnologia equivalente
ossidi di azoto (NO _x)	200	--
ossidi di zolfo	100	assorbitore ad umido scrubber a torre o venturi Depolveratore a secco a mezzo filtrante o altra tecnologia equivalente
cloro e suoi composti	4	assorbitore ad umido scrubber a torre o venturi Depolveratore a secco a mezzo filtrante o altra tecnologia equivalente
acido solforico	2	assorbitore ad umido scrubber a torre o venturi Depolveratore a secco a mezzo filtrante o altra tecnologia equivalente
acido fluoridrico	2	assorbitore ad umido scrubber a torre o venturi Depolveratore a secco a mezzo filtrante o altra tecnologia equivalente

Nel caso di utilizzo di impianto di abbattimento a post-combustione i valori limite da rispettare per gli inquinanti NO_x;

- 4.4** - SO₂ e CO debbono essere conformi a quelli previsti dall'Allegato 1, nella Parte III, paragrafo 1 del d.lgs. 152/2006, parte V. Per i COV (espressi come carbonio organico totale) il valore limite è 50 mg/ Nm³.

Ciampino		
Luogo	Data	Il dichiarante